



VÝROBA PIVNÍCH TÁČKŮ



Kdo jsme a co děláme

Společnost Hrací karty, s.r.o. je hrdým pokračovatelem historie 130-ti leté tradice výroby hracích karet s typickým koníkem. Uzavřený technologický proces výroby dává velmi široké možnosti spolupráce nejen při výrobě hracích karet, ale v celém spektru papírenské a polygrafické produkce.

Na přelomu měsíce května a června 2013 se nám podařilo rozjet plně automatizovaný proces výroby pивních táček. Prvotřídní materiály, plně standardizovaný až šestibarevný tisk, automatický výsek s výlupem, dva protlačovací stroje a automatická balička jsou zárukou kvalitní a flexibilní výroby v segmentu pивních táček. Naš tým zaměstnanců a optimalizovaný strojový park nám umožňují tisk pивních táček od malých nákladů (cca. 6.000 táček) až po ty největší náklady v milionech kusů. Zkuste si u nás nechat spočítat konkrétní kalkulaci a budete překvapeni optimálním poměrem cena/kvalita.

WWW.PIVNITACKY.CZ

Tvary tácků

Tácky vyrábíme standardně ve dvou formátech, čtverec 93 x 93 mm a kruh o průměru 103 mm. Vyrábíme ale také tácky nestandardních tvarů, kde připravíme formu podle Vašich přání.

Kruh průměr 103 mm

Čtverec 93 x 93 mm



Možnosti nestandardních tvarů tácků



Jak připravit data

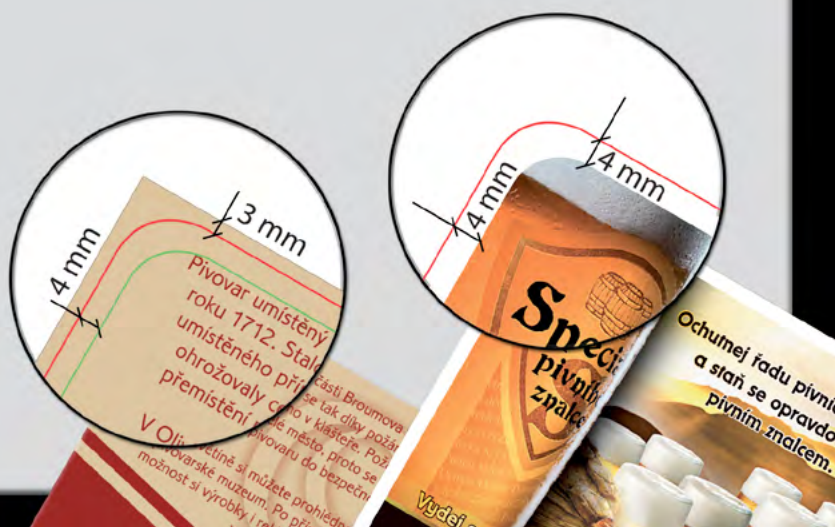
- Data posílejte ve formátu PDF nebo pro programy Adobe Photoshop, Illustrator nebo InDesign verze CS6.
- Rozlišení dat v tiskové kvalitě 300 DPI.
- Data by v dokumentu měla být umístěna na střed
- Každou stranu posílejte jako nový dokument.
- Umístěte všechny grafické objekty, jako texty nebo loga, jimiž nemá procházet výsek alespoň 4 mm od hrany tácku.
- Barevné rámečky sahající až k hraně tácku musí mít alespoň 4 mm a současně mít i z každé strany alespoň 3 mm spad.
- Černý text nebo černé kontury vytvořte jako přetisk, aby pozadí nebylo vynecháno.
- Písma vždy převádějte do křivek.
- Specifikace barev pouze ve formátu CMYK či PANTONE.
- Přiložte JPG nebo výtisk předávaného obrázku pro kontrolu motivu.
- V ideálním případě zašlete barevný nátisk pro co nejlepší kontrolu barev v tisku. POZOR, je třeba vzít v úvahu, že barvy na pivním kartonu se od klasického tisku mohou odlišovat. Zasláním vzoru se ale můžeme Vašemu přání co nejvíce přiblížit
- Po zpracování podkladů posíláme zákazníkovi data a náhled montáže ještě zpět pro kontrolu a odsouhlasení bezprostředně před zahájením výroby.



Bez rámečku



S rámečkem



Technologie



PŘÍPRAVA DAT:

Adobe Photoshop CS6
Adobe Illustrator CS6
Adobe Indesign CS6

ELEKTRONICKÁ MONTÁŽ:

workflow Agfa ApogeeX

CTP:

osvit tiskových desek:
workflow Agfa ApogeeX
osvitová jednotka X-Calibur45 ve formátu B1
osvitová jednotka Avalon45 XT ve formátu B1 + Platemanager

NÁTISK:

certifikovaný nátiskový systém GMG EPSON Stylus Pro 4000

PLOTTER:

HP Designjet 5500

TISKOVÝ STROJ KBA Rapida 105 U:

archový šestibarvový ofsetový tiskový stroj s lakovací jednotkou a sušením

maximální formát papíru: 720 x 1050 mm

min. formát papíru: 360 x 520 mm

maximální formát tisku: 710 x 1030 mm

Potiskovaný materiál:

papír: 40 – 200 g/m² (0,04 – 0,2 mm)

karton: max 800 g/m² (max 1,2 mm)



VÝSEKOVÝ AUTOMAT Iberica JRK-105:

maximální formát 750 x 1050 mm

max. tloušťka 1,5 mm

min. gramáž papíru 90 g/m²

max. rychlost 8500 TA/ hod.

KRUHOVÉ NŮŽKY:

5 strojů

max. šířka papíru: 1150 mm

řez až na 12 nožů

min. rozmezí nožů: 50 mm

PROTLÁČEČKY:

STA Zlín PE150 – max. rozměry materiálu na protlačení: 150 x 150 mm

STA Zlín PE170 – max. rozměry materiálu na protlačení: 170 x 170 mm

Lombardi LH23 – max. rozměry materiálu na protlačení: 230 x 230 mm

ROŽKOVAČKA Aero:

max. rozměry na rožkování: 120 x 65 mm, min. rozměr 44 x 68 mm



VÝSEKOVÝ AUTOMAT Heidelberg Cylinder:

formát 56 x 77 cm, síla materiálu až 1,2 mm

ŘEZAČKY:

Polar 115E – šíře řezu až 115 cm

Adast MS 115B – šíře řezu až 115 cm

KAŠÍROVACÍ STROJ C. F. M. Zocattelli:

poloautomatický stroj

maximální formát papíru B0

maximální tloušťka papíru na kašírování 3,5mm

PÁSKOVAČKY na papírovou a plastovou pásku:

3 stroje

šířka pásky 24 mm

maximální rozměry páskování 240 mm x 170 mm



BALIČKA MEDIA:

4 stroje

svářecí lišty 550 x 400 mm

otvor tunelu 430 x 230 mm

maximální výška výrobku 220 mm

maximální průměr a šířka fólie 350 x 550 mm

výkon 15 balení/min

BALIČKA Impianti Novopac, model BM 2009:

výška balení 50 – 380 mm

svářecí lišta 900 mm

maximální šířka fólie 860 mm

výkon 15 balení/min

použitá fólie: PE folie tl. 35 – 80 μm

AUTODOPRAVA:

Mercedes-Benz Sprinter

nosnost 1,5 t, 4 europalety

Mercedes-Benz Atego 817

nosnost 3 t, 12 europalet

Mercedes-Benz Atego 970.5

nosnost 6 t, 17 europalet

Individuální tácky



Materiál a kvalita

Pro výrobu tácků používáme speciální pivní karton od renomovaných výrobců. Karton má potřebnou tuhost a savost.

Standardně tiskneme tácky na pivní karton Katz 500 g/m² o tloušťce 1,2 mm.

Tácky tiskneme na šestibarvovém ofsetovém stroji. Díky tomu dosahujeme nejvyšší možné kvality potisku.

Možností jsou také kaširované korkové tácky.

Tácek je potištěn jednostranně na lesklou fólii a skládá se ze 2 mm vrstvy papíru a 1 mm vrstvy korku.



Pivní tácky vyrábí firma HRACÍ KARTY, s. r. o.
Výroba, prodej a distribuce: Zádveřice 48, PSČ 763 12
IČ: 26977729, DIČ: CZ26977729

Výroba a distribuce: E-mail: info@hracikarty.cz, Tel.: +420 602 784 983
Objednávky, prodej a obchod: E-mail: obchod@hracikarty.cz, Tel.: +420 773 628 846

WWW.PIVNITACKY.CZ